

[ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΟΥ ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΑΓΟΡΩΝ για την ανάθεση συμβάσεων παροχής υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών δημόσιων σχολείων χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας για τα σχολικά έτη 2022-2023 και 2023-2024, με δικαιώματα προαίρεσης και δικαίωμα τετράμηνης παράτασης \(ήτοι έως 31.12.2024\) προϋπολογισμού 4.559.441,11€ άνευ Φ.Π.Α. \(5.653.706,98€ με Φ.Π.Α. 24%\)](#)

[ΣΧΕΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ](#)



[Διευκρίνηση](#)