

Ministry of Digital
Governance,
Hellenic RepublicDigitally signed by Ministry of
Digital Governance, Hellenic
Republic
Date: 2022.05.06 12:00:43
EEST
Reason:
Location: Athens**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ**

Άρτα, 06 Μαΐου 2022

Αρ. Πρωτ.: οικ. 833

Ταχ. Δ/ση : Ταγμ. Παπακώστα 6
471 32, Άρτα
Πληροφορίες : Χρυσάνθη Τσιρώνη
Τηλέφωνο : 26813 63335
Fax : 26810 27332
E-mail : a.tsironi@peartas.gov.gr

ΧΡΗΜ/ΣΗ: ΝΠΔΕ 2022**ΕΡΓΟ:** Συντήρηση επαρχιακής οδού 1
(τμήμα Κόμβου Λουτροτόπου έως
Κομμένο)**ΠΡΟΫΠ/ΜΟΣ:** 70.000,00 €**α/α συστήματος:** 188209/2022**ΠΡΟΣ: Τις Εφημερίδες:**(παρ. 3 αρ. 377 και παρ. 11 & 12
άρθρου 379 του Ν 4412/2016)

1. ΗΧΩ ΤΗΣ ΑΡΤΑΣ - Άρτα
2. ΜΑΧΗΤΗΣ - Άρτα
3. ΤΑΧΥΔΡΟΜΟΣ - Άρτα

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ
ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ
(Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)**

1. Η Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Άρτας Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει διαγωνισμό «ανοιχτής διαδικασίας» σύμφωνα με το άρθρο 27 του Ν.4412/2016 για την ανάθεση του έργου «**Συντήρηση επαρχιακής οδού 1 (τμήμα Κόμβου Λουτροτόπου έως Κομμένο)**». Το έργο συντίθεται από την κατηγορία **ΟΔΟΠΟΙΙΑ**, με προϋπολογισμό **56.451,61 €** χωρίς ΦΠΑ.
2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του Διαγωνισμού, συμπεριλαμβανομένου του Τυποποιημένου Εντύπου Υπεύθυνης Δήλωσης (ΤΕΥΔ), στο χώρο «ηλεκτρονικού διαγωνισμού» της πύλης www.promitheus.gov.gr (με αριθμό ΕΣΗΔΗΣ 188209/2022), καθώς και από της ιστοσελίδας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας www.peartas.gov.gr στο σύνδεσμο «*Η Εφημερίδα της Υπηρεσίας/Διακηρύξεις*».
3. Πληροφορίες παρέχονται από την έδρα της υπηρεσίας, Δ/ση Τεχνικών Έργων ΠΕ Άρτας, οδός Ταγματάρχη Χ. Παπακώστα 6, στην Άρτα, τηλέφωνο 2681363307, FAX επικοινωνίας 2681027332 και E-mail: dte@peartas.gov.gr.
4. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της **προθεσμίας υποβολής προσφορών** ορίζεται η **31 Μαΐου 2022** ημέρα **Τρίτη** και ώρα η **10:00 πμ**.
5. Ως ημερομηνία και ώρα **ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών** ορίζεται η **02 Ιουνίου 2022** ημέρα **Πέμπτη** και ώρα η **10:00 πμ**.
6. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή και με το σύστημα **επί μέρους ποσοστά έκπτωσης** του άρθρου 95 παρ. 2.(α) του Ν 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 37 του Ν 4782/2021.
7. Στο διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετάσχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ** εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ στην

A1 τάξη και άνω και που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) σε κράτος - μέλος της Ένωσης,
- β) σε κράτος - μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

8. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους **1.129,03 ΕΥΡΩ** και ισχύος τουλάχιστον **10 μήνες και 30 ημερών**, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού και η οποία θα απευθύνεται στον φορέα κατασκευής του έργου, την Περιφερειακή Ενότητα Άρτας. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **10 μήνες** και θα συντάσσονται στην Ελληνική Γλώσσα. Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.
9. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε **τρεις (3) μήνες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.
10. Κωδικός CPV: 45233141-9 (Εργασίες Συντήρησης Οδών) και Κωδικός NUTS: EL541 (Ήπειρος – Άρτα, Πρέβεζα).
11. Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του προγράμματος της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας Έργων Χρηματοδοτούμενων από Έσοδα του ΝΠΔΔ έτους 2022.
12. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου.

Εσωτερική Διανομή:

1. Φ. Έργου
2. ΤΣΕ

Ο Αντιπεριφερειάρχης Άρτας

Βασίλειος Ψαθάς